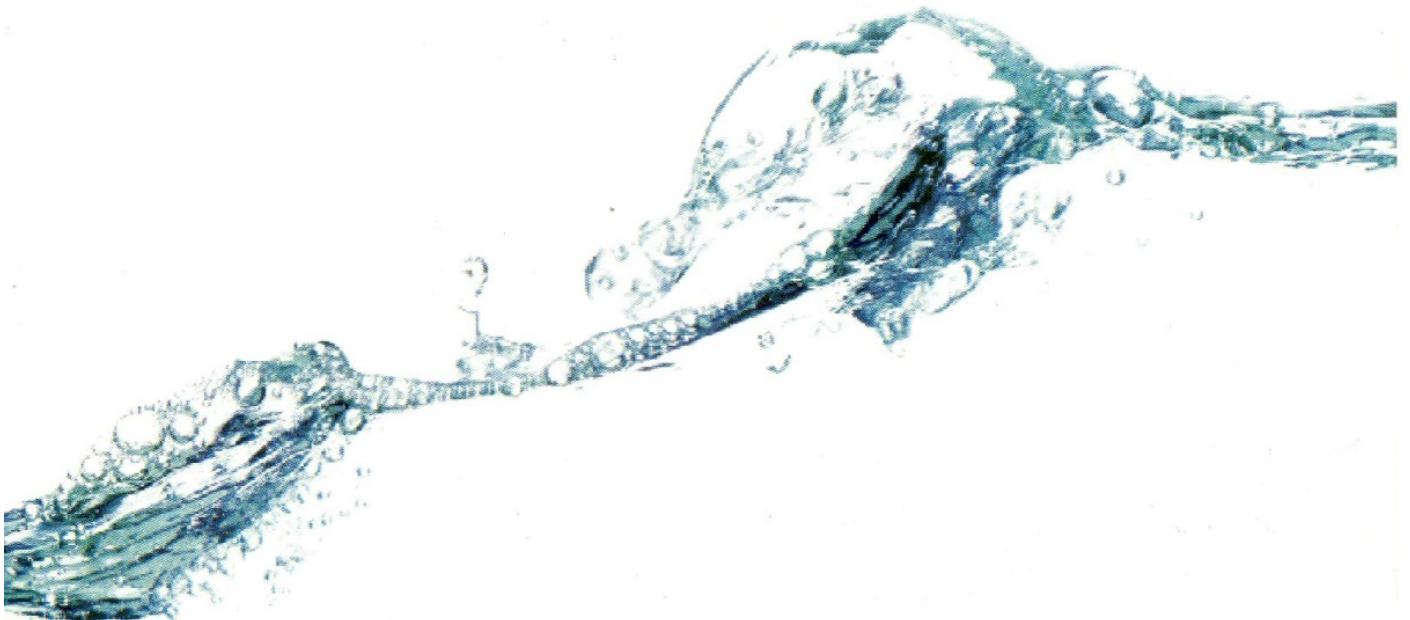


**SPARKLE
DRAGON**

**INVERTER
AQUARIUM PUMP**

INSTRUÇÕES DE USO

Para : DC6000
DC9000
DC12000



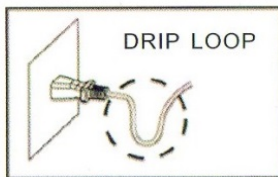
SPARKLE DRAGON

INVERTER AQUARIUM PUMP

Orientações de Segurança:

Este produto é altamente eficaz e econômico, aprovado por diversos testes e certificados de segurança. Para que o usuário use corretamente, guarde e repare este produto, por favor leia cuidadosamente estas instruções antes de usar.

- A profundidade máxima de água para esta bomba é de 1.5m.
- Para uso ao ar livre, os locais de alimentação devem estar equipados com o protetor de vazamento, e a tensão máxima não deve ser maior que 30mA. (O protetor de vazamento deve ser comprado e instalado pelo usuário, caso queira).
- A malha de gotejamento (Drip Loop) deve ser feita na fonte de alimentação. A "Drip Loop" é uma parte que você faz no cabo pendurado abaixo do recipiente, como mostrado abaixo.






- Por Favor, não use a bomba com líquido inflamável.
- Por Favor, não use a bomba com água em temperaturas acima de 35 graus celsius.
- Para evitar choques elétricos, por favor, não coloque o plugue de alimentação na água ou qualquer outro líquido.
- Por favor, não permita que crianças brinquem com esta bomba
- A alimentação deve ser desligada antes de operar ou mecher na bomba.
- Por favor, não use o fio de energia para apoiar a bomba, pode causar ruptura de fiação interna.
- A bomba é apropriada para uso em água doce ou salgada.
- A bomba deve ser colocada submersa na água durante o seu uso, a fim de obter água o suficiente para se esfriar. Não deixe a bomba funcionar sem água no tanque.
- A bomba não pode ser usada em piscinas.
- A bomba funciona com auto-proteção, se não houver água, ou seja, a bomba pode parar de funcionar automaticamente dois minutos depois que estiver sem água. Retire o plug e o coloque novamente na bomba, ela vai ligar e funcionar normalmente.

1. Vantagens :

- Não tem elementos com Cobre, possui anticorrosão e isolamento.
- Tecnologia atualizada de inversor para controlar o volume com regulador de velocidade.
- Protetor com grau ABS. sem liberação de quaisquer substâncias tóxicas.
- Baixo consumo de energia, economizando até 65%
- Especial para marinhos, água doce, aquário e lagoas.
- Eixo de cerâmica preciso, resistente ao desgaste e longa vida útil.
- Tecnologia anti-barulho, redução de vibração e operação silenciosa.
- Elementos carregados são totalmente isolados e selados.
- Proteção do motor caso o rotor estiver bloqueado.
- Detecção eletrônica de IC, proteção automática de desligamento caso não haja água.

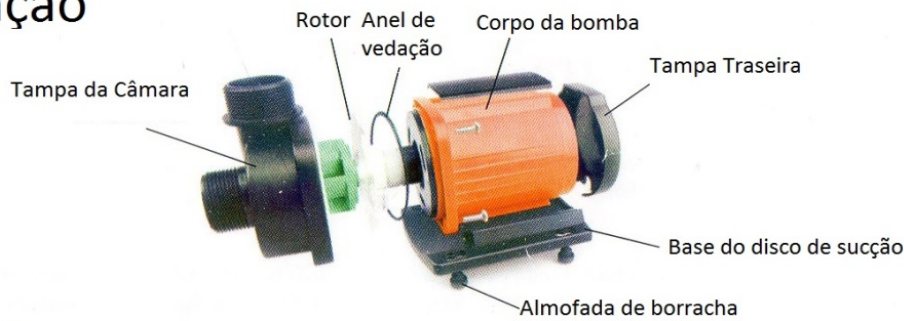
2. Explicação dos botões

1. Tecla  , durante o funcionamento da bomba, a cada vez que o botão for apertado, será reduzido o volume por 1 nível até chegar no nível mais baixo;
2. Tecla  , durante o funcionamento da bomba, a cada vez que o botão for apertado, será aumentado o volume por 1 nível até chegar no nível mais alto;
3. Tecla  "feed", aperte o botão "feed", a bomba irá pausar, o indicador "10min" piscará, e 10 minutos depois, a bomba irá voltar a trabalhar como antes. Enquanto estiver alimentando, o usuário pode apertar o botão "FEED" para a bomba voltar a funcionar.

O funcionamento da bomba será afetado se a entrada de água estiver bloqueada. Se a água não estiver limpa o suficiente, por favor, levante a bomba até o nível mais alto da água para reduzir a entrada de sujeira.

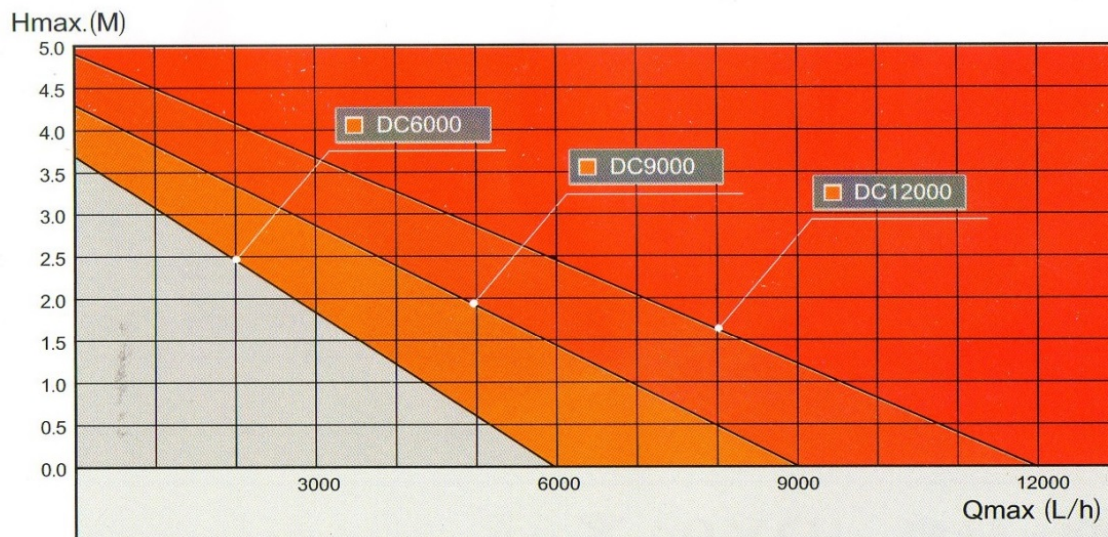
A bomba não funciona com ar, apenas com água, caso estiver funcionando, ela pode estar danificada. O procedimento correto é: colocar a bomba na água antes de ligar o cabo de força do equipamento. Na primeira execução na água, talvez ele não puxe a água pois pode haver ar no interior da bomba. Usuários poderão tirar o plug e colocar novamente, repetir diversas vezes, assim a bomba irá funcionar normalmente após algumas tentativas.

3. Ilustração



4. Parâmetros

| Modelo | DC6000 | DC9000 | DC12000 |
|---------------|--|---|---|
| Entrada | AC100-240V 50/60Hz | AC100-240V 50/60Hz | AC100-240V 50/60Hz |
| Saída | DC24V-4A | DC24V-5A | DC24V-6A |
| Força | 40W | 70W | 85W |
| Elevador Real | 3.6 | 4.3 | 4.8 |
| Volume Atual | 6000(L/h) | 9000(L/h) | 12000(L/h) |
| Dimensões | 7.4X4.1X4.5H INCH (18.8X10.4X11.4HCM) | 7.4X4.1X5.0H INCH (18.8X10.4X12.8H CM) | 7.4X4.1X5.0H INCH (18.8X10.4X12.8H CM) |



5. Manutenção e reparo.

Verifique e limpe a bomba regularmente para prolongar sua vida útil Usando pequenas buchas ou água corrente para limpar a sujeira de dentro da bomba .

Se a bomba não estiver funcionando corretamente, por favor, siga as instruções abaixo :

| Problema | Itens para Checar. | Solução |
|-----------------------------|---|---|
| Bomba não esta funcionando. | Verifique o Circuito Elétrico | Mude para outra tomada ou veja se esta encaixada. |
| | Verifique se a saída de água ou o cano para ver se algo está bloqueado. | Limpe a saída de água e cano para tirar a sujeira |
| | Verifique se a entrada de água ou o cano para ver se algo está bloqueado. | Limpe a entrada de água e cano para tirar a sujeira |
| | Desmonte a tampa da câmara, verifique o rotor e o impulsor, para ver se estão bloqueados. | Limpe o Rotor e o impulsor para tirar a sujeira |
| | Verifique se o impulsor está quebrado. | Troque o impulsor |

Nota : o rotor da bomba não pode ser desmontado.

Warranty Card

Dear user:

To make sure you can use our company's products adroitly and enjoy excellent after-sales service, please carefully read the product manual and installation plans, please conserve this card carefully.

Product Warranty:

The warranty card is the only warranty certificate, and it will be effective only when the card was sealed by the dealer. Products are under warranty for 12 months from the purchase date (date of sales receipt). Except the followings:

Limited warranty:

- 1) cannot provide the certificate or a valid sales document, or altered, or does not match with the product.
- 2) due to misuse, abnormal use, taking apart by yourself, altering the appearance and other human factors damage.
- 3) fails to product specifications and proper installation diagram, use and maintenance of damage.
- 4) parts of consumables and consumption of normal wear and tear.
- 5) due to natural disasters and other force majeure (such as earthquakes, fires, typhoons, lightning, etc.) causes the failure or damage.

DRAGON SPARKLE will not see to the other products and related equipments, furnitures. Warranty service within the scope of the project is free, after the warranty period, repair or maintenance, will be charged an appropriate fee. When it needs to be repaired, you need to provide this card and sales invoice. So please keep it carefully. Thanks.

Product Model Number _____

Item Serial Number _____

Customers _____

Address _____

Dealer _____

Company Chop

Purchase Date _____